



Mixer B-400

Optimierte Probenvorbereitung

Der Mixer B-400 vereint optimale Effizienz in der Homogenisierung mit einfacher Bedienung. Er ist ein entscheidender Faktor für die Probenaufbereitung in Ihrer Analyse-Prozesskette.

Flexibel

Für eine breite Palette von Applikationen im Nahrungs- und Futtermittelsektor



Einfache Bedienung

Steuert automatisch den Vermahlungsprozess



Reproduzierbare Ergebnisse

Vermahlt Proben kontaminationsfrei mit der erforderlichen Feinheit für die Analyse

B-400: Ihre wichtigsten Vorteile



Flexibel

- Vermahlung von Proben mit hohem Wasser-, Fett- oder Fasergehalt
- Analyse von Spurenelementen dank hochwertiger Keramikmesser
- Mikrobiologische Prüfungen dank autoklavierbarer Materialien
- Tieftemperaturbeständig für die Verwendung von gefrorenen Proben



Einfache Bedienung

- Unkomplizierter Vermahlungsprozess
- Automatische Drehzahlregelung im Fall unerwartet hoher Reibung
- Erfüllt die höchsten Sicherheitsanforderungen bezüglich Betrieb und Funktionalität



Reproduzierbare Ergebnisse

- Hohe Wiederfindungsrate und geringe Standardabweichungen dank der guten Partikelgrößenverteilung
- Keine thermische Zersetzung dank kurzer Vermahlungsdauer
- Kein Übertragungseffekte dank einfacher Reinigung
- Kontaminationsfreies Vermahlen dank Keramikmesser

Vervollständigen Sie Ihr Portfolio



SpeedDigester
K-439 / K-425 / K-436
IR-Aufschluss



Hydrolysis Unit
E-416 / B-411
Sicherer und schneller
Säureaufschluss



Extraction Unit
E-816 SOX & HE
Dedizierte Fettextraktion



NIRMaster™
IP54 / Pro IP65
FT-NIR spectroscopy

