



# Systeme NIR-Online Multipoint

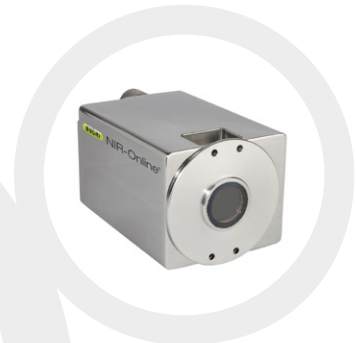
## Contrôle économique de l'intégralité de votre process

NIR-Online®

Les solutions BUCHI NIR-Online® surveillent en continu les paramètres d'intérêt tels que la teneur en humidité, protéines, graisses, cendres, amidon, fibres ou huile résiduelle à chaque étape de processus. Des têtes Multipoint innovantes fournissent le moyen le plus économique de superviser les points de contrôle pertinents comme par exemple dans l'industrie meunière, des oléagineux ou des grains ainsi que dans la production agroalimentaire et l'alimentation animale.

### Économique

Complétez votre capteur en ajoutant jusqu'à neuf têtes Multipoint. L'utilisation optimisée des fibres optiques (en instance de brevet) permet des économies maximales



### Rentabilité à court terme

Retour sur investissement moyen en moins d'un an



### Expertise étendue du process

Solutions d'accompagnement complètes allant de l'ingénierie des exigences au support technique et applicatif personnalisé

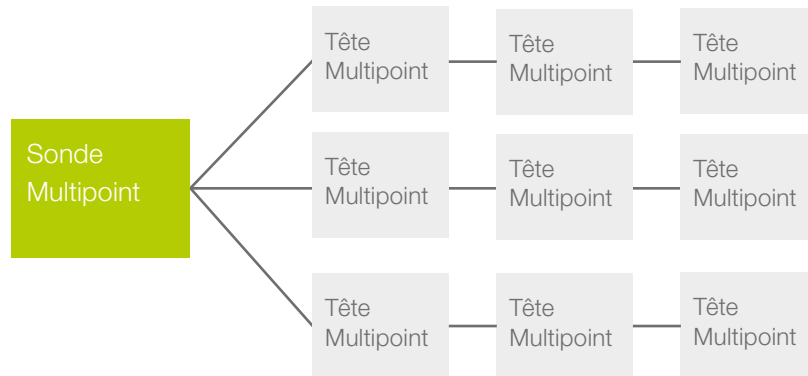


## Système NIR-Online Multipoint

Caractéristiques principales et avantages

NIR-Online®

Compléter un capteur avec un maximum de neuf points



Pour une configuration personnalisée de votre Système NIR-Online Multipoint :  
[www.buchi.com/nir-online](http://www.buchi.com/nir-online)



## Caractéristiques spécifiques



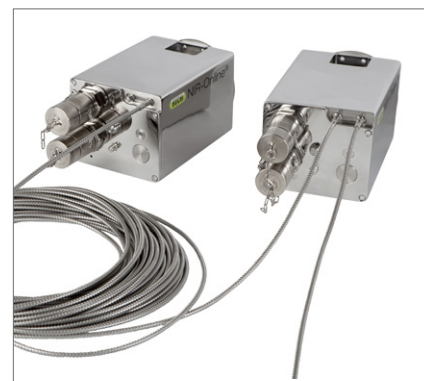
### Capteur Multipoint

Notre capteur seul constitue déjà votre premier point de mesure. Un point de départ idéal pouvant être complété par des têtes Multipoint modulaires à n'importe quel moment.



### Points de mesure multiples extensibles

Complétez votre capteur Multipoint en ajoutant jusqu'à neuf têtes Multipoint à n'importe quel moment. Flexibilité maximale et contrôle maximum des processus.



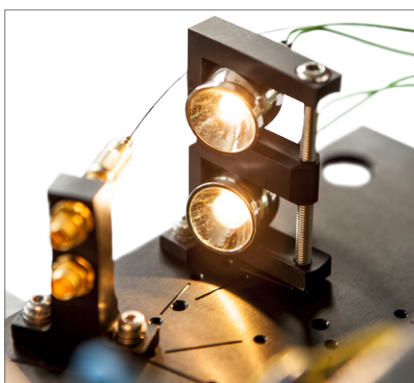
### Connexion série

Notre approche spécifique connecte en série les têtes Multipoint (en instance de brevet) pour une installation économique de points de mesure même distants.



### Certification ATEX

Le capteur et les têtes Multipoint sont certifiés pour une utilisation dans des atmosphères gazeuses et poussiéreuses potentiellement explosives. Sécurité accrue à tout moment.



### Double lampe

Le passage automatique à la lampe de rechange garantit un temps de disponibilité maximum du système.

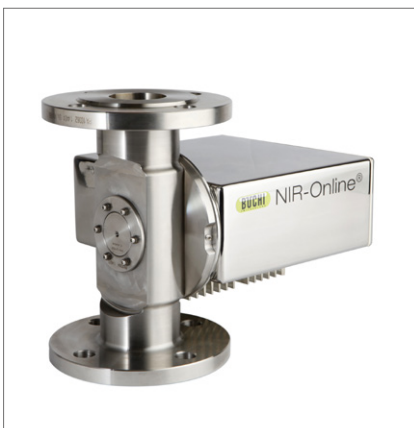


### Intégration au logiciel de contrôle

Grande diversité d'interfaces standard industrielles pour le transfert pratique des données acquises aux systèmes de contrôle du process par exemple Modbus par signal analogique I/O et Profibus par TCP/IP.

## Intégration matérielle au process

Notre large gamme d'accessoires éprouvés permet l'analyse par exemple des échantillons solides, liquides, pâteux, visqueux ou corrosifs pour une grande diversité de conditions de pression et de température. L'intégration rapide au process assure un retour sur investissement rapide.



## Système NIR-Online Multipoint : Aperçu des principaux avantages



### Économique

- Solution économique permettant de contrôler l'ensemble du process avec jusqu'à neuf têtes Multipoint partageant un même capteur Multipoint
- Réduction des coûts liés à l'utilisation de fibres optiques grâce à la connexion en série (en instance de brevet) de têtes Multipoint.
- Génération de rapports automatisée pour un gain de temps et fonction d'audit pour une documentation instantanée
- Fonction AutoCalibration® qui supprime la nécessité de développer en interne des calibrations avec beaucoup d'échantillons ou d'acheter des bases de données de calibration



### Rentabilité à court terme

- Période moyenne de retour sur investissement inférieure à un an
- Correction immédiate du process minimisant les pertes et le retraitement produit (« rework »)
- Optimisation des paramètres d'intérêt pour des marges bénéficiaires maximales



### Expertise éprouvée du process

- Conception robuste résistant aux conditions les plus difficiles telles que les vibrations, les températures extrêmes, le vent ou l'humidité
- Facile d'utilisation grâce à une interface utilisateur intuitive et l'intégration aux logiciels de contrôle du process
- Indice de protection élevé (IP65, IP66k) et certification ATEX (gaz et poussières)
- Solutions clé en main pour des points de mesure complexes tels que des flux de produits discontinus dans des élévateurs à godets

## Complétez votre gamme de produits



NIR-Online sensor  
with X-Rot module  
Écran tactile étanche



NIRMaster™  
Pro IP65  
Spectroscopie FT-NIR  
avec protection  
maximale



KjelMaster  
K-375  
Distillation et titration



Extraction Unit  
E-812 / E-816  
SOX & HE  
Extraction dédiée des  
graisses

