



# Rotavapor® R-220 EX / R-250 EX

## Protection ATEX au plus haut niveau de sécurité

Une utilisation et un maniement intuitifs garantissent une distillation industrielle sûre et efficace. Personnalisez votre Rotavapor® Industriel selon vos besoins. En conformité avec les réglementations anti-explosion les plus récentes, vous opérerez en toute sécurité vos process d'évaporation jusqu'à des volumes de 50 litres.

### Sûr

En conformité avec les normes ATEX pour une protection maximale



### Facile

Commande intuitive et aisée à des niveaux de sécurité les plus élevés



### Durable

Technologie et qualité éprouvées pour une plus grande longévité



# Rotavapor® R-220 EX / R-250 EX

Caractéristiques essentielles et avantages



Rotavapor® R-220 EX



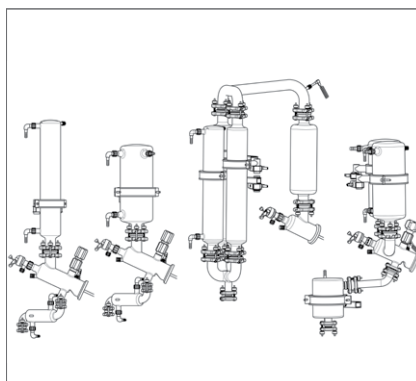
Rotavapor® R-250 EX

## Caractéristiques :



### Votre partenaire en Ex protection

La conformité des Rotavapors® avec les prescriptions actuelles en vigueur est garantie par une coopération intensive avec des experts externes.



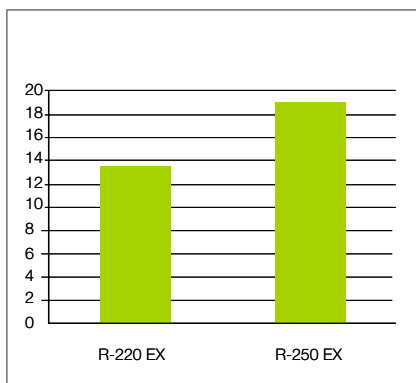
### La configuration parfaite

Grâce à une large gamme d'assemblages en verre disponibles, nous vous proposons la solution parfaite pour une distillation efficace et en douceur de votre produit.



### Matériaux de qualité élevée

L'utilisation de matériaux inertes d'excellente qualité garantit un fonctionnement durable et la protection de vos composés.



### Fonctionnement 24 h/24 7 j/7

La conception robuste et des matériaux de première qualité permettent d'effectuer des opérations poussées dans des conditions de production les plus difficiles et garantissent une longue durée de vie.

### Performances élevées

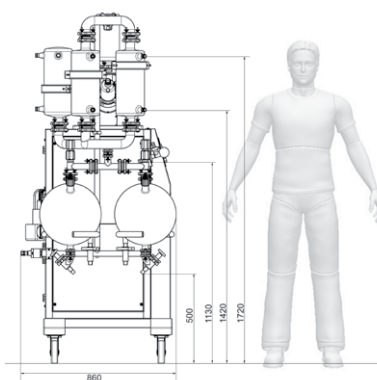
Comme un débit élevé est primordial, nous offrons des vitesses de distillation jusqu'à 19 L d'éthanol/heure sur le R-250 EX et jusqu'à 13,5 L d'éthanol/heure sur le R-220 EX

### Simplicité et facilité d'utilisation

Des contrôles simples et auto-explicatifs assurent un processus sécuritaire et sans faille. Le porte-ballon en option garantit un fonctionnement sûr à une personne, même avec un ballon de 50 L

### Personnalisation ? – Sans problème !

Bien que nous proposons une vaste gamme de configurations et de solutions, il peut arriver que les configurations standard ne satisfont pas complètement à vos exigences. Ainsi, des restrictions de hauteur ou une application spécifique peuvent entraîner des modifications. Toujours à vos côtés dans de tels cas, nous sommes en mesure de vous proposer une solution personnalisée



Restrictions de hauteur



Applications spéciales (Ex. : serpentin refroidisseur pour le bain)

## R-220 EX / R-250 EX: Aperçu des avantages les plus importants



### Sûr

- Agrément ATEX au plus haut niveau de sécurité
- Mise hors service immédiate grâce à arrêt de sécurité
- Fonctionnalité étendue et sécurité avec une large gamme d'accessoires
- Pompe à vide antidéflagrante optionnelle
- Conçu pour fonctionner en toute sécurité dans un environnement industriel difficile
- Maniement sûr et fixations Easy-Clamp protégeant la verrerie



### Facile

- Utilisation intuitive du Rotavapor® et de son régulateur de vide intégré
- Commande remarquable grâce à un écran bien lisible
- Manipulation aisée du ballon grâce au raccord de ballon exclusif



### Durable

- Longévité grâce à une utilisation exclusive d'acier inoxydable insensible à la corrosion
- Faible maintenance grâce à sa résistance aux substances chimiques
- Fonctionnement sans failles assuré par de robustes vannes industrielles

## Complétez votre gamme de produits



Rotavapor®  
R-250

Les meilleures performances associées à une sécurité optimale



Rotavapor®  
R-220 Pro

Performance maximum à l'échelle de la production



Pompe à vide  
antidéflagrante

La source de vide sécurisée pour votre équipement de laboratoire antidéflagrant.

