



# Rotavapor® R-220 EX / R-250 EX

## Massima sicurezza negli ambienti ATEX

Usò e gestione intuitivi a garanzia di distillazioni industriali sicure ed efficienti. Per scala produttiva fino a 50 litri in zone Ex-proof, i Rotavapor® Buchi possono essere personalizzati nel pieno rispetto delle normative di sicurezza.

### Sicurezza

Conforme alla normativa ATEX per il massimo della protezione



### Facile

Usò semplice e intuitivo con il massimo livello di sicurezza



### Resistenza

Una tecnologia collaudata e ottima qualità aumentano la durata



# Rotavapor® R-220 EX / R-250 EX

Caratteristiche e vantaggi principali



Rotavapor® R-220 EX



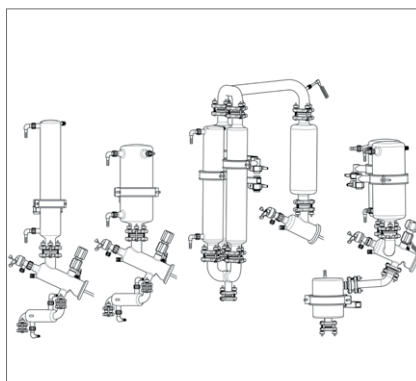
Rotavapor® R-250 EX

## Caratteristiche:



### Il vostro partner in ambienti ATEX

Una stretta collaborazione con esperti qualificati garantisce che i Rotavapor® siano sempre conformi alle normative in vigore.



### La configurazione perfetta

Con un'ampia gamma di configurazioni della vetreria, siamo in grado di fornirvi la soluzione perfetta per distillazioni efficienti e delicate del vostro prodotto.



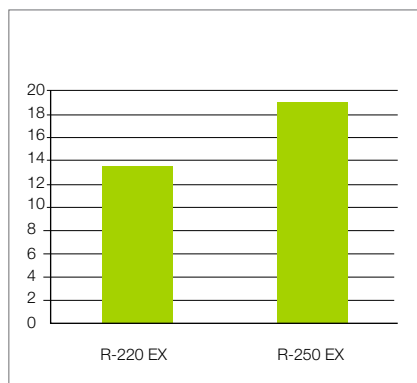
### Materiali di ottima qualità

L'uso di materiali inerti di straordinaria qualità assicura la longevità dello strumento e la protezione delle sostanze trattate.



### Funzionamento 24/7

La robustezza e l'impiego di materiali di primissima qualità permettono l'utilizzo prolungato in condizioni produttive difficili e garantiscono una lunga durata del prodotto.



### Prestazioni elevate

Per garantire elevati livelli di produttività, il modello R-250 EX assicura distillazioni fino a 19 L di etanolo ogni ora, mentre il modello R-220 EX fino a 13,5 L di etanolo ogni ora.

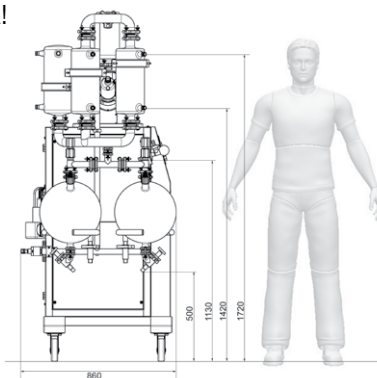


### Semplicità e facilità d'uso

I comandi estremamente intuitivi garantiscono processi sicuri, riducendo al minimo il rischio di errore. Il supporto opzionale per palloni garantisce un uso sicuro da parte di un solo operatore, anche con un pallone da 50 L.

### Personalizzazione? Nessun problema!

Siamo in grado di offrire una vastissima gamma di soluzioni e configurazioni, tuttavia le esigenze del cliente sono spesso molto particolari. Eventuali limitazioni in altezza o applicazioni speciali potrebbero richiedere configurazioni particolari, per le quali siamo in grado di fornirvi soluzioni personalizzate.



Limitazioni in altezza



Applicazioni speciali (per esempio bobina di raffreddamento per il bagno)

## R-220 EX / R-250 EX: Ecco i vantaggi più importanti



### Sicurezza

- Certificazione ATEX per il massimo livello di sicurezza
- Spegnimento immediato grazie all'interruttore di sicurezza
- Possibilità di ampliare funzionalità e sicurezza con una vasta gamma di accessori
- Opzionale: pompa da vuoto con protezione dalle esplosioni
- Progettato per operare in sicurezza in ambienti di produzione
- Manipolazione sicura e valvole caricate a molla a protezione del vetro



### Facile

- Uso intuitivo del Rotavapor® e del relativo controllore di vuoto integrato
- Estrema semplicità di gestione grazie al display di facile lettura
- Facilità di manipolazione del pallone garantita dallo speciale sistema di attacco



### Resistenza

- Lunga durata con l'uso esclusivo di acciaio inossidabile a prova di corrosione
- Poca manutenzione grazie all'uso di materiali altamente resistenti agli agenti chimici
- Valvole robuste di tipo industriale per operare senza rischiare inconvenienti

## Completate la gamma dei vostri prodotti



Rotavapor®  
R-250

Le prestazioni migliori  
con i massimi livelli di  
sicurezza



Rotavapor®  
R-220 Pro

Le migliori prestazioni  
in produzione



Pompa da vuoto per  
ambienti Ex-proof

La fonte di vuoto più  
sicura per il vostro  
laboratorio conforme alla  
normativa ATEX

