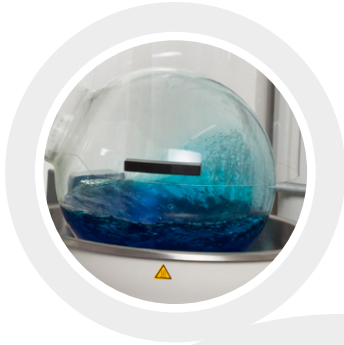




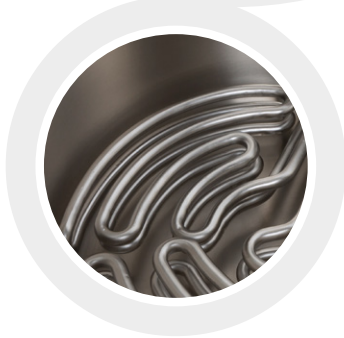
## Rotavapor® R-250 (เครื่องระเหยสารแบบหมุน) ประสิทธิภาพพร้อมความปลอดภัยระดับสูงสุด

เรานำเสนอสมรรถนะ ความมีประสิทธิภาพ และความปลอดภัยในระดับสูงสุดด้วยการทำงานและการควบคุมดูแลกระบวนการในการกลั่นที่น้ำเชื่อถือและให้ผลผลิตระดับสูง และด้วยการเลือกใช้วัสดุที่มีคุณภาพสูงในการผลิต จึงเป็นความคุ้มค่าสำหรับการลงทุนระยะยาวกับ Rotavapor® R-250 (เครื่องระเหยสารแบบหมุน)

มีประสิทธิภาพสูง  
เพิ่มอัตราการกลั่นให้สูงสุดด้วย  
ระบบที่เหมาะสม



ใช้งานง่ายและปลอดภัย  
การใช้งานที่ง่ายและสะดวก  
สบายภายใต้ความปลอดภัย  
ระดับสูงสุด



ทนทาน  
เพิ่มอายุการใช้งานด้วย  
เทคโนโลยีและคุณภาพที่  
ผ่านการพิสูจน์แล้ว

## R-250: ประโยชน์ที่คุณจะได้รับ



### มีประสิทธิภาพสูง

- การกลั่นที่รวดเร็วด้วยกำลังการผลิตความร้อนระดับสูง
- รองรับงานขนาดใหญ่ด้วยขวดแก้วกลั่นสารขนาด 50 ลิตร
- พังกัซชันการทำงานที่เพิ่มขึ้นด้วยความหลากหลายของอุปกรณ์เสริม
- เหมาะสำหรับใช้งานที่หลากหลายด้วยรูปแบบเครื่องแก้วที่ครอบคลุม



### ใช้งานง่ายและปลอดภัย

- Rotavapor® (เครื่องระเหยสารแบบหมุน) และเครื่องควบคุมสุญญากาศที่ใช้งานได้ง่าย
- การควบคุมการทำงานสามารถดูได้ง่ายผ่านจอแสดงผล
- การติดตั้งขวดแก้วระเหยสารที่ง่ายด้วยตัวจับยึดขวดทดลองที่เป็นเอกลักษณ์
- เครื่องแก้วเคลือบพลาสติกทำให้มีความปลอดภัย
- มีความปลอดภัยในการทำงานและมีวาล์วสปริงโหลดป้องกันเครื่องแก้ว



### ทนทาน

- อายุการใช้งานยาวนานเนื่องจากการใช้เหล็กกล้าไร้สนิมป้องกันการกัดกร่อน
- การบำรุงรักษาต่ำเนื่องจากใช้วัสดุที่ทนต่อสารเคมีสูง
- ปราศจากปัญหาในการทำงานด้วยวาล์วที่แข็งแรงทนทาน

## ผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง



Vacuum Controller  
V-850 / V-855

บรรจุกระบวนการกลั่นด้วย  
ประสิทธิภาพสูงสุดด้วยเครื่อง  
ควบคุมความดันสุญญากาศ



Vacuum Pump  
V-600

ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพและไม่เกิด  
มลพิษทางเสียง



Rotavapor®  
R-220 Pro

สเกลการผลิตที่มี  
ประสิทธิภาพสูง



Rotavapor®  
R-250 EX

การป้องกันแบบพิเศษ  
เพื่อตอบสนององความ  
ปลอดภัยระดับสูงสุด

