



Bomba de vácuo V-600

A fonte de vácuo potente e silenciosa

A bomba de vácuo de três estágios com diafragma em PTFE possui operação potente e silenciosa, além de ser um equipamento robusto e quimicamente resistente. Ela opera a taxa máxima de 3,1 m³/h e atinge o vácuo final de 1,5 mbar. Graças a sua alta flexibilidade, a bomba de vácuo V-600 pode ser integrada facilmente a qualquer evaporador BUCHI, de laboratório ou industrial, proporcionando a máxima eficiência.



Prática

Operação silenciosa e detecção do nível do frasco de coleta



Robusto e confiável

Materiais de alta qualidade e fácil detecção de condensado e de partículas



Expansível

Integração perfeita de plug & play em sistemas de evaporadores industriais ou de laboratório



Bomba de vácuo V-600

Principais recursos e vantagens





Operação silenciosa

O funcionamento suave e com baixos níveis de ruído (40 dB) é garantido graças ao controle de velocidade, que mantém o vácuo estabelecido.



Controle de velocidade

O controle de velocidade permite alcançar com precisão o vácuo estabelecido, evitando mudanças bruscas de pressão e minimizando os efeitos de projeção.



Fácil detecção de partículas

As membranas da bomba são visíveis através do painel frontal transparente que permite a detecção de partículas ou solventes condensados.



Mais segurança

O sensor de nível opcional, em conjunto com a Interface I-300 / I-300 Pro, alerta o operador para esvaziar o frasco de coleta quando necessário.



Emissão limpa

O condensador secundário opcional captura vapor, impedindo a liberação descontrolada na atmosfera do laboratório.



Perfeita integração

O recurso plug & play garante uma fácil integração em qualquer sistema de evaporadores BUCHI e o controle direto a partir da interface central, facilitando a utilização.

Uma fonte de vácuo poderosa para diversas aplicações

A bomba de vácuo V-600 consegue gerar vácuo final de 2 ± 1 mbar e tem uma vazão efetiva de $3,1 \text{ m}^3/\text{h}$. Seus poderosos recursos e opções de integração flexível fazem dela uma parceira ideal para a combinação com evaporadores rotativos industriais e de laboratório, bem como evaporadores em paralelo. Pode ainda ser utilizada como sistema de vácuo para dessecadores, fornos, sistemas de filtração sob vácuo e muito mais.



Solução BUCHI inteligente e ecológica

V-600: Benefícios mais importantes



Prática

- Operação silenciosa e suave graças ao ajuste de velocidade
- Operação autônoma e segura com alertas de potencial transbordamento do frasco de coleta, quando combinado com sensor de nível opcional



Robusto e confiável

- Alta resistência química graças aos materiais de qualidade superior
- Aumento da vida útil graças à operação com velocidade controlada em conjunto com a Interface I-300 / I-300 Pro opcional
- Fácil detecção visual de condensação e partículas devido ao painel frontal transparente



Expansível

- Perfeita integração do tipo plug-and-play em:
 - um sistema de laboratório Rotavapor® R-300 com um ou dois evaporadores rotativos
 - um sistema industrial Rotavapor® R-220 Pro para grade volume
 - um sistema de evaporação Syncore® ou Multivapor™ em paralelo para evaporação de múltiplas amostras

Complete o seu portfólio



Interface I-300 / I-300 Pro

Controle central por touch screen, registro e mapeamento



Rotavapor® R-300

Evaporação rotativa prática e eficiente



Rotavapor® R-220 Pro

A melhor performance em produção em larga escala



Syncore® Analyst

Maximize a eficiência da análise de amostras múltiplas

