



Vacuum Pump V-100 (ปั๊มสุญญากาศ) คำตอบเพื่อความประหยัดสำหรับปั๊มสุญญากาศ

V-100 ปั๊มสุญญากาศที่ทนต่อสารเคมีถูกออกแบบมาเพื่อความประหยัดและมีขนาดตัวเครื่องเหมาะสม พร้อมทั้งรองรับการใช้งานพื้นฐานทุกรูปแบบในการสร้างสุญญากาศ



ประหยัด
ออกแบบสำหรับความ
ต้องการขั้นพื้นฐาน



สะดวกสบาย
น้ำหนักเบาและขนาดกะทัดรัด



เชื่อถือได้
อายุการใช้งานยาวนานเนื่องจาก
วัสดุที่ใช้มีคุณภาพสูง



V-100: ประโยชน์ที่คุณจะได้รับ



ประหยัด

- บั้มสุญญากาศที่มีประสิทธิภาพสำหรับงบประมาณจำกัด
- ขนาดเล็ก ไม่เปลืองเนื้อที่ภายในห้องปฏิบัติการ
- ใช้งานได้หลากหลาย:
 - การระเหยสาร
 - การทำแห้งและการเพิ่มความเข้มข้น
 - การกรองสารหรือการดูดสาร



สะดวกสบาย

- น้ำหนักเบาและขนาดกะทัดรัด พร้อมมือจับในตัว
- ใช้งานได้ยาวนานต่อเนื่อง ความถี่ในการบำรุงรักษาต่ำ
- ควบคุมความดันสุญญากาศได้อย่างแม่นยำผ่านอุปกรณ์ควบคุม (อุปกรณ์เสริม)



เชื่อถือได้

- มีคุณสมบัติทนทานต่อสารเคมีสูงเนื่องจากผลิตจากวัสดุที่มีคุณภาพ
- อายุการใช้งานยาวนานสูงสุดด้วยคุณสมบัติ เช่น:
 - การออกแบบที่แข็งแกร่งและมั่นคง
 - โหมด ECO² ในตัว

ผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง



Rotavapor®
R-100
คำตอบเพื่อความ
ประหยัดสำหรับการ
ระเหยสาร



Interface
I-100
คำตอบเพื่อความ
ประหยัดสำหรับอุปกรณ์
ควบคุมความดัน



Recirculating Chiller
F-100 / F-105
ทำความเย็นด้วยวิธี
ง่ายๆ



Multivapor™
P-6 / P-12
การระเหยที่มี
ประสิทธิภาพสำหรับ
ตัวอย่างหลายชุด

